

# Nilfisk-ALTO ATTIX 560-21 XC

Nass/TrockenSauger

**XtremeClean**  
automatisches Filter-Abreinigungs-System



Leistung	Pmax	W	1500
	PEC	W	1200
Arbeitsgeräusch	dB(A)		57
Behältervolumen	l		45

Lieferumfang: Saugschlauch AntiStatic Ø 27 mm, 3,5 m  
• Werkzeugadapter • Filterelement • Entsorgungssack  
• Elektrokabelhalter • Netzkabel 7,5

## Ihre Vorteile:

**XtremeClean** – Automatisches Filterabreinigungssystem.

**PET-Vlies Filterpatrone** – Waschbarer, langlebiger Filter; hohe Filtration.

**SoftStart** – Sanfter Start des Motors; Anlaufstrom wird niedrig gehalten, Spannungsabfall vermieden.

**Einschaltautomatik für Elektrowerkzeuge** – Der Sauger startet gleichzeitig mit dem Elektrowerkzeug – der Schmutz wird direkt an der Arbeitsstelle abgesaugt, staubfreies Arbeiten ist möglich.

**Drehzahlregulierung** – Immer nur so viel Saugleistung wie auch notwendig.

**Superleise** – Angenehme Atmosphäre am Arbeitsplatz.

**45 l Saugbehälter** – Lange Einsatzzeiten.

**Anti-Statik-Funktion** – Verhindert Stromschläge und Verschmutzungen, die durch elektrische Aufladung entstehen.

903000114

# Betonstaub Zement / Kalk / Gips Saugen

- ohne Filtersack
- ohne Unterbrechung

**Staubsauger ATTIX  
560-21 XC  
+ Sauger-Set  
Werkstatt 6-teilig**

**Setpreis  
NUR  
659.- €** +MwSt

**Wap  
KEW  
TECHNOLOGIES**



SCAN IT!  
www.protze-gebr.de

VISIT US ON FACEBOOK!

Nur solange der Vorrat reicht.